



Scegli **tra** le migliori soluzioni
per la valorizzazione dei rifiuti



quantità
praticità
qualità
tutela
comunicazione



Lo scopo che ci poniamo è quello di adottare tutte le misure opportune per offrire una pronta ed efficiente risposta a tutte le problematiche relative al trattamento e valorizzazione dei rifiuti.

IL futuro da recuperare. L'unica verità condivisibile da tutti oggi è che pensare ai rifiuti vuol dire immaginare il futuro più che contemplare il passato.

Se gli spazi
di raccolta
sono **insufficienti**
Se i tempi
di smaltimento
sono **eccessivi**
La **gestione**
dei rifiuti
è un vero
problema

ma **Se** vuoi

Se c'è uno spazio
di raccolta
disponibile
Se i tempi
di lavorazione dell'impianto
sono **veloci**
La **gestione**
dei rifiuti
ha una soluzione

noi abbiamo

Allora puoi scegliere **tra** i migliori nel campo della valorizzazione dei rifiuti.

soluzioni

5

TECNO RICICLO AMBIENTE è un impianto di primo livello di lavorazione del materiale da riciclo. Un centro specializzato per lo stoccaggio, la selezione e il trattamento dei rifiuti, prevalentemente provenienti dalla raccolta differenziata. L'impianto è in grado di processare i principali tipi di rifiuto: Multimateriale da RD (Raccolta Differenziata).

Abbiamo dedicato importanti risorse alla ricerca di soluzioni per garantire sia l'efficienza del servizio reso che un reale vantaggio competitivo in termini di concorrenzialità ed economicità.



1 Il nostro centro ha la potenzialità di accogliere una grande **Quantità** di rifiuti mettendo a disposizione un importante spazio di raccolta e stoccaggio, per i rifiuti del territorio e di quelli raccolti dai principali enti.

2 La nostra posizione geografica e strategica permette logisticamente di raggiungerci ma soprattutto di consegnare ed inviare il "materiale" con più **Praticità** e velocità.

3 L'innovazione e le caratteristiche del nostro impianto di ultima generazione aumentano la **Qualità** di ogni fase del processo di lavorazione, diminuendo notevolmente l'impatto ambientale.

4 Inoltre, promuoviamo un approccio etico e responsabile alla gestione dei rifiuti adottando in ogni momento comportamenti rivolti al rispetto e alla **Tutela** dell'ambiente e dei nostri operatori.

5 Non ci rivoliamo solo agli addetti ai lavori, ma siamo attivi anche nella gestione autonoma della **Comunicazione** sociale sul territorio, perché pienamente consapevoli che il processo di valorizzazione dei rifiuti parte dal cittadino, spesso inconsapevole e non informato. Ed è necessario quindi ideare ed attuare una serie di progetti educativi al fine di sensibilizzarlo e coinvolgerlo nel processo di raccolta differenziata.

1 Quantità



96t onnellate al Giorno

TRA è il terzo più grande impianto di riciclo e recupero rifiuti della Regione Lazio. Siamo in grado di trattare in modo ecologicamente corretto le varie tipologie di rifiuti, rappresentando per gli enti e le aziende un partner sicuro e competente nella gestione e nella valorizzazione dei rifiuti prodotti.

La nostra struttura si estende su 7.000 mq interni e su un'area esterna recintata di circa 2.000 mq.

La potenzialità e versatilità dell'impianto TRA offre la possibilità di poter lavorare con un gran numero di tipologie di rifiuto, diversi per composizione e provenienza.

L'impianto, operativo **24 ore su 24**, è in grado di processare all'incirca 96 t giornaliere di materiale secco, pari circa ad una media di 8t orarie.

La struttura, oltre a due linee di lavorazione, ospita nell'area esterna parte degli stoccaggi di materiale in uscita raccolti in

container prefabbricati coperti e altri contenitori mobili.

La capacità massima di lavorazione della linea **VPL** (Vetro - Plastica - Lattine) è di **96 t/d**; nonostante si tratti di una capacità non troppo elevata, la tipologia di materiale prevalente deriva da circuiti di raccolta consolidati e quindi un'attenta pianificazione permette comunque di poter gestire l'impianto senza problemi di sovra o sotto-carico.

Sono di seguito indicate, suddivise per le due linee di lavorazione, le attività che si intendono svolgere ed i relativi codici CER dei rifiuti coinvolti in ingresso e in uscita.

I rifiuti in ingresso alla linea VPL sono:	
CER	Descrizione
020104	Rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)
101112	Rifiuti di vetro diversi da quelli di cui al CER 101111
150101	Imballaggi in carta e cartone
150102	Imballaggi in plastica
150104	Imballaggi metallici
150105	Imballaggi compositi
150106	Imballaggi in materiali misti
150107	Imballaggi in vetro
160119	Plastica
160120	Vetro
170202	Vetro
170203	Plastica
191202	Metalli ferrosi
191203	Metalli non ferrosi
191204	Plastica e gomma
191205	Vetro
191212	Altri rifiuti (compresi i materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11

I rifiuti in ingresso alla linea FS sono:	
CER	Descrizione
020104	Rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)
030101	Scarti di corteccia e sughero
030105	Segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04
070213	Rifiuti plastici
150101	Imballaggi in carta e cartone
150102	Imballaggi in plastica
150103	Imballaggi in legno
150105	Imballaggi in materiali compositi
150106	Imballaggi in materiali misti
160103	Pneumatici fuori uso
160119	Plastica
170201	Legno
170203	Plastica
191201	Carta e cartone
191204	Plastica e gomma
191207	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06
191210	Rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)
191212	Altri rifiuti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da... 191211

2 Praticità





Operiamo nel settore del trattamento e trasporto dei rifiuti con l'impegno di gestire il nostro impianto di recupero in armonia con i principi della compatibilità ambientale e nel rispetto del territorio che lo ospita.

Abbiamo scelto una **posizione strategica e privilegiata** per il Centro Sud Italia, puntando su un'area particolarmente ben servita da vie di comunicazione al fine di agevolare i nostri clienti nel raggiungimento dello stabilimento e soprattutto per garantire una doppia modalità di ingresso. Evidenziamo la vicinanza con le **Autostrade A1 e A24**: le principali arterie stradali italiane. Il casello più vicino dista appena 6 km e permette di raggiungerci in modo rapido e comodo tramite viabilità ordinaria.

Un altro punto forte della nostra area logistica è la presenza di un **raccordo ferroviario** costruito per servire i vari stabilimenti della zona industriale e di cui uno dei binari arriva in adiacenza al

lato ovest della struttura TRA ed è dotato di banchina di scarico. Potenzialmente, quindi, l'ingresso e l'uscita dei rifiuti/materie dall'impianto potrebbe avvenire anche attraverso vagoni ferroviari, oltre alla percorribilità su strada, con evidenti benefici per l'ambiente, il traffico stradale e l'efficienza operativa nella attività logistiche nonché per il vantaggio in termini di riduzione dei costi.

Altro elemento degno di nota è il posizionamento del fabbricato in piena **zona ASI** (Area Sviluppo Industriale). Siamo infatti all'interno del polo industriale messo a disposizione dal comune e distante dal centro abitato più 7 km.

I tempi di ritenzione dei rifiuti sono dell'ordine di pochi giorni, permettendo così di poter adeguatamente pianificare i trasporti verso i successivi siti di destinazione del materiale in uscita.

Ci proponiamo inoltre come partner affidabile e competente nell'attività di **trasporto di rifiuti conto terzi**. Questo

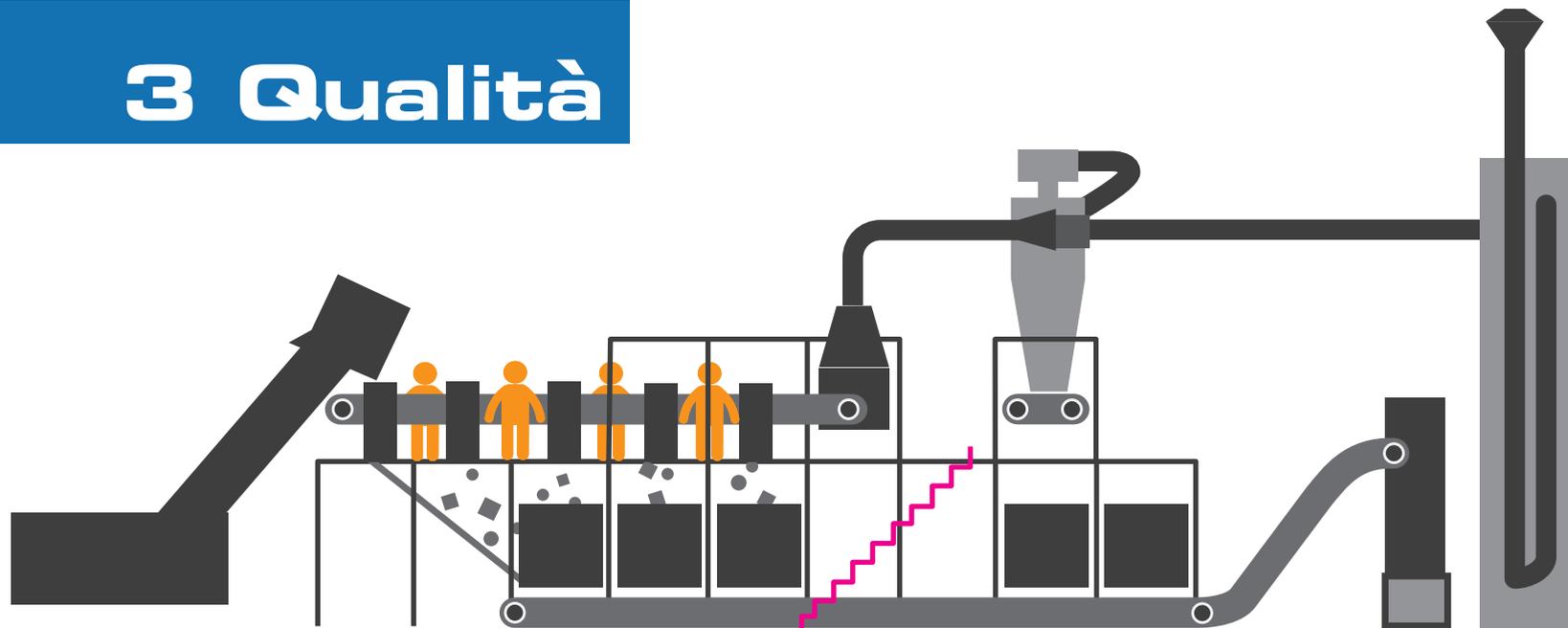
specifico servizio ci consente di assumere e rispettare importanti impegni nei confronti dei nostri clienti, ai quali garantiamo massima disponibilità, celerità e puntualità nel trasporto.

Il parco mezzi (autotreni, bilici, motrici e autocarri) in costante manutenzione, ci consente di rispondere al meglio a qualsiasi esigenza, mettendo a disposizione **l'automezzo ideale** in base al materiale da trasportare e alla distanza da percorrere. Il servizio è rivolto, oltre che ai produttori dei rifiuti, anche a tutte le aziende di trasporto e/o di intermediazione operanti nello stesso settore.

Garantiamo affidabilità, trasparenza e qualità, offrendo assistenza nelle fasi preliminari e in quelle operative.

Infine, con lo scopo di offrire ogni soluzione per la raccolta e il corretto recupero dei rifiuti, forniamo ad enti, supermercati ed aziende interessate, un servizio ulteriore di **noleggio cassoni e containers** di varie misure per la messa in riserva e raccolta dei rifiuti prodotti in loco.

3 Qualità



L forte know how acquisito negli anni, il valore tecnologico del nostro impianto e la continua ricerca di soluzioni innovative ci rendono una società all'avanguardia nel trattamento e valorizzazione dei rifiuti.

La nostra struttura operativa è costituita da un'area esterna per le fasi di scambio del materiale e da una grande area interna a sua volta divisa longitudinalmente da un muro che la separa in due compartimenti distinti:

Zona Stoccaggio: in questa zona è presente una sezione dove si deposita il rifiuto in entrata, ed una sezione dove sono posizionati box che contengono ecoballe e containers con vetro in uscita. La zona di stoccaggio, all'interno del capannone, è provvista di cordolo di contenimento e di sistema di areazione continua. Tutti gli impianti elettrici e le attrezzature utilizzate nell'area sono del tipo antideflagranti. L'area, inoltre, è provvista di

impianto rilevamento incendi e collegato al sistema automatico di spegnimento a schiumogeno.

I rifiuti trattati e stoccati in ecoballe all'esterno vengono trasferiti sui mezzi che li portano alle destinazioni finali.

Zona Impianto: questa sezione ospita le linee di selezione previste, le aree di carico e gli stoccaggi minori di rifiuti in uscita, oltre alla viabilità di circolazione interna per

innovazione

i mezzi destinati alla movimentazione dei materiali (carrelli elevatori, pale meccaniche, ecc.).

In questa zona è posizionato l'impianto TRA che opera su due linee di lavorazione: Multi-materiale da RD (Raccolta differenziata) e FS (Frazione secca), che possono lavorare anche con parziale sovrapposizione temporale e che condividono la parte finale del processo, cioè quella di pressatura delle frazioni omogenee attivata in maniera alternativa.

L'impianto seleziona i materiali misti (VPL) attraverso dei processi di selezione e vagliatura, che separano i rifiuti in materiali omogenei come previsto dai relativi consorzi di filiera. Le macchine di ultima generazione e a basso impatto ambientale, rappresentano il plus dei nostri sistemi di gestione per il trattamento dei rifiuti.

L'impianto di selezione del secco ha una tecnologia avan-

zata completamente automatizzata che consente di aumentare notevolmente i risultati del recupero dei rifiuti da raccolta differenziata urbana, ottenendo una lavorazione a **scarto zero**. Il circuito di raccolta differenziata e l'impianto di selezione automatizzato sono assolutamente virtuosi a tal punto da diminuire drasticamente i rifiuti smaltiti, riducendo sensibilmente anche il costo del servizio per i cittadini.

Oltre ad un attento processo di selezione manuale, l'impianto TRA è caratterizzato anche dalla presenza di sistemi dotati di **innovativi lettori ottici** che consentono una selezione automatica dei vari rifiuti ed un elevato recupero dei materiali riciclabili. Inoltre, un moderno sistema di gestione software tramite touch screen arricchisce e completa

l'impianto, permettendo un costante monitoraggio e taratura di ogni fase del processo di lavorazione.

Grande efficienza, sicuro rendimento ed una costruzione particolarmente robusta ed altamente innovativa, sono le caratteristiche progettuali dell'impianto TRA, in grado di soddisfare le più diverse necessità produttive. L'impianto, progettato per utilizzi anche molto intensivi, è stato realizzato con componenti di altissima qualità: dalle lame in acciaio speciale, fino alle griglie del vaglio rotante con trattamenti antiusura, passando

per le cappe di aspirazione e le potenti calamite che raccolgono impurità e corpi estranei.

Ogni componente è resistente e con un ciclo di vita ottimale grazie all'utilizzo di specifici accorgimenti tecnici, come sistemi di raffreddamento ed inverter, che permettono una drastica riduzione degli interventi di manutenzione.

Il cliente che si rivolge a noi deve poter contare sempre su soluzioni personalizzate ed

avere la garanzia che il rifiuto prodotto sia gestito nella maniera più corretta da ogni punto di vista; quindi piena garanzia del rispetto delle norme giuridiche, delle pratiche burocratiche e delle procedure amministrative.

Un team professionale e competente, l'innovazione e la qua-

lità dei risultati raggiunti e la soddisfazione dei nostri clienti sono sempre stati e sempre saranno il successo ed i tratti caratterizzanti della nostra Azienda. Miriamo all'ottenimento dell'eccellenza e a divenire in breve tempo dei leader nel settore.



4 Tutela

IL risultato del nostro operato è un'elevata qualità del servizio offerto. Garantiamo sempre la piena conformità alle normative, unendo funzionalità, efficienza ed affidabilità, conseguenti all'applicazione di rigorose procedure in continua evoluzione.

Promuoviamo nella nostra attività un approccio etico e responsabile alla gestione dei rifiuti adottando in ogni momento comportamenti atti a garantire la qualità dell'operato ed il **minor impatto ambientale** possibile.

Oltre alle politiche di protezione dell'ambiente, perseguiamo la tutela della **salute e sicurezza dei lavoratori**, impegnandoci alla completa osservanza delle normative e delle leggi vigenti in materia.

Orientiamo le nostre strategie alla prevenzione dell'inquinamento, alla salvaguardia ed al miglioramento continuo dell'ambiente di lavoro interno ed esterno, valorizzando la condivisione e la partecipazione di tutto il personale al raggiungimento di tali obiettivi.



a ambiente

TRA si impegna a mantenere un sistema di gestione (per la salute e sicurezza, per la qualità e per l'ambiente) conforme agli standard, finalizzato a realizzare i seguenti principi:

- preservare l'ambiente, la salute e la sicurezza dei lavoratori in tutti i luoghi in cui si svolgono le attività
- perseguire un miglioramento continuo della performance aziendale, di qualità, ambientale e della salute e sicurezza dei lavoratori attraverso la definizione di appropriati programmi annuali.
- soddisfare tutti i requisiti delle leggi applicabili allo stabilimento
- adottare processi, strumenti e metodi di selezione e triturazione per la realizzazione di materiale di qualità, salute, sicurezza e ambientali.
- adottare processi tecnologici e programmi per la riduzione dei consumi delle risorse naturali.
- promuovere la conoscenza delle tematiche della salute, sicurezza e ambiente coinvolgendo tutto il personale e provvedendo all'informazione, formazione ed addestramento di tutti gli addetti.

- migliorare l'efficienza interna, sia mediante l'analisi delle modalità operative di svolgimento dei processi principali, sia mediante la dotazione dei necessari mezzi tecnici.
- mettere a disposizione le adeguate risorse umane, economiche e tecnologiche funzionali al raggiungimento degli obiettivi e al miglioramento continuo delle prestazioni in materia di **Qualità, Ambiente, Salute e Sicurezza**.

Gli operatori TRA sono tecnici specializzati altamente professionali, abili e competenti.

Gli "anelli portanti" della sicurezza e della salute dei nostri lavoratori sono: le sostanze profumate per l'ambiente, l'aria condizionata, la pulizia dello stabile, l'assenza di scarichi idrici e di emissioni gassose o nocive, l'assenza

di composti irritanti o tossici, la presenza di un impianto antincendio sovradimensionato, un sistema di aspirazione e trattamento dell'aria dell'ambiente. Accorgimenti e dettagli destinati alla protezione della salute dei nostri operai nei luoghi di lavoro.

Questa politica è applicata a tutti i processi di esecuzione e formazione del personale per l'attività di selezione del materiale, manutenzione dell'impianto e attrezzature connesse, nonché la direzione operativa delle attività interne.

5 Comunicazione



o m u n i c a

Lavoriamo da sempre nell'ottica di essere una spinta verso il futuro e crediamo nell'importanza di creare un legame forte con il territorio e i cittadini, che non sia esclusivamente commerciale ma anche culturale e formativo, volto alla valorizzazione

dei rifiuti, all'educazione ambientale e al rispetto delle normative.

Il processo di recupero e riciclo dei rifiuti parte dai cittadini ed è quindi fondamentale coinvolgerli ed informarli attraverso mirate campagne di sensibilizzazione e di comunicazio-

ne sociale sul territorio.

È un primo passo che vedrà con il tempo il nascere di tanti altri interventi. Realizzare e soddisfare esclusivamente gli interessi dei cittadini, è il nostro principale obiettivo.

Lo stiamo facendo e lo faremo sempre più vivamente e con

maggior dedizione.

Ci impegniamo con costanza nell'ideazione ed attuazione di molteplici progetti ed iniziative finalizzate a stimolare famiglie, scuole, luoghi di ritrovo, aziende locali ed istituzioni, a beneficio di tutto il territorio e delle generazioni future.

zi one

PROGETTI DIDATTICI

Promuoviamo progetti di educazione ambientale rivolti alle **scuole**, con diverse modalità e caratteristiche studiate e definite con attenzione.

La collaborazione avviene con Istituti scolastici, associazioni e cooperative che si occupano di diffondere ed educare sui temi della raccolta



differenziata e del processo di valorizzazione dei rifiuti.

I progetti, strutturati in **percorsi didattici integrati**, comprendono varie attività che coinvolgono in modo sinergico studenti ed insegnanti: visite guidate all'impianto, concorsi fotografici, laboratori pratico-esperienziali, attività didattiche outdoor, letture animate e giochi, etc.



Inoltre, è emersa la necessità di identificare e mettere in atto un percorso formativo e di aggiornamento destinato ai docenti, allo scopo di renderli partecipi in prima persona e di garantire loro un buon livello di conoscenze e competenze in merito.

CAMPAGNE DI SENSIBILIZZAZIONE ai CITTADINI

TRA contempla tra le proprie attività anche l'informazione, la comunicazione e l'educazione ambientale alla cittadinanza appartenente ad ogni fascia d'età, consapevole che la corretta gestione dei rifiuti non è solo un'attività industriale, ma dipende dalla costante collaborazione tra società cittadini e azienda.



In questo senso progetteremo diverse campagne di sensibilizzazione da presentare ed attua-

re nei più importanti punti di ritrovo sul territorio (parrocchie, parchi pubblici, centri anziani, etc) dove incontrare direttamente i cittadini per coinvolgerli ed informarli sui temi principali della raccolta differenziata e delle fasi del processo di riciclo dei materiali





trasformiamo
il rifiuto in una risorsa